



UltraGlaze* SSG4400

mastic silicone pour verre collé

Description du produit

Le mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé, est un silicone noir, bi-composant, de haut module, qui durcit de façon neutre, spécialement conçu pour un verre collé sur site. Il durcit pour former un mastic adhérent à haute résistance.

Caractéristiques types et avantages

- Adhérence exceptionnelle sur verre, enduits de vitrage réfléchissant, aluminium anodisé et la plupart des peintures.
- Longue durée de travail durant la mise en œuvre réduisant les déchets et facilitant l'assemblage.
- Adhérence très forte sans primaire sur de nombreux bâtis et finis conventionnels.
- Proportion variable permettant un ajustement du taux de durcissement.
- Application normale à des pressions faibles de pompage (permettant de réduire l'usure de la pompe)
- Taux d'application élevé pour une meilleure capacité de remplissage et de mise en œuvre du mastic
- Compatible avec les mastics silicones de Momentive Performance Materials¹ pour le collage des vitrages isolants.
- Faible odeur.
- Faible fluage ou retrait.

¹ Momentive Performance Materials est une licence exclusive de General Electric

Momentive Performance Materials is an exclusive licensee of General Electric. Momentive Performance Materials provides versatile materials as the starting point for its creative approach to ideas that help enable new developments across hundreds of industrial and consumer applications.

We are helping customers solve product, process, and performance problems; our silanes, fluids, elastomers, sealants, resins, adhesives, urethane additives, and other specialty products are delivering innovation in everything from car engines to biomedical

devices. From helping to develop safer tires and keeping electronics cooler, to improving the feel of lipstick and ensuring the reliability of adhesives, our technologies and enabling solutions are at the frontline of innovation.



Exclusive
Licensee

Mastic silicone UltraGlaze* SSG4400 pour verre collé

Couleur

Le mastic silicone UltraGlaze pour verre collé SSG4400 n'est disponible qu'en noir.

Conditionnement

Le composant UltraGlaze SSG4400 A est disponible en fûts de 265,4 kg.

Le composant UltraGlaze SSG4400 B est disponible en seaux de 20,4 kg.

Applications principales

Le mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé est conçu pour des applications de collage dans les bâtiments tels que le vitrage en usine des pans de verre et des modules des façades ou murs rideau pour des ossatures en panneaux préfabriqués. Le mastic UltraGlaze SSG4400 a été développé pour satisfaire la demande de plus en plus importante des façades rideau grâce aux méthodes modernes d'ingénierie de conception et aux matériaux évolués.

Limitations

Le mastic silicone UltraGlaze SSG4400 doit être utilisé pour des applications de verre collé uniquement après que Momentive Performance Materials¹ ait vérifié les plans d'atelier et réalisé des expérimentations d'adhérence et de compatibilité sur des supports et des espaceurs.

Ne pas appliquer de mastics en silicone durcissant à l'acide sur du mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé, car cela peut provoquer une perte d'adhérence du mastic silicone UltraGlaze SSG4400 sur le verre, et sur d'autres supports utilisés dans le système.

Des réparations sur des unités endommagées peuvent être appliquées avec les mastics silicones UltraGlaze SSG4400 ou mono composant UltraGlaze SSG4000. Consulter Momentive Performance Materials¹ pour les procédures à suivre.

Avant toute mise en œuvre, un échantillon du composant de base (composant A) et du catalyseur de durcissement (composant B) doivent être testés sur chaque lot de matériau à utiliser, pondérés avec des proportions correctes A et B, mélangés à la main, puis, toujours avant mise en œuvre, des vérifications du temps de séchage et du taux de durcissement de sections épaisses correctes de ce mélange doivent être réalisées. Momentive Performance Materials¹ fournira les phases d'expérimentation complètes et les procédures à suivre à l'usine de fabrication.

Données typiques du produit

Propriétés typiques

Propriétés non durcies - composant de base, A

Couleur	Blanc
Densité	1,40

Propriétés non durcies, catalyseur de durcissement, B

Couleur	Noir
Densité	1,0

Propriétés du composé mélangé à pondération 12:1

Couleur	Noir
Densité	1,37
Durée de travail	10-30 minutes
Fluage/retrait	< 2 mm
Corrosion	Non-corrosif

Propriétés durcies - 7 Jours @ 21°C, 50% R.H.

Shore A	ISO 868	43
Traction, MPa	ISO 37 (S 2)	2,1
Allongement %	ISO 37 (S 2)	200
Déformation à froid - Fluage		Négligeable
Résistance à la chaleur		150°C

Les valeurs des données typiques du produit ne doivent pas être considérées comme des spécifications.

Données techniques

Le mastic silicone UltraGlaze SSG4400 présente une résistance typique du mastic silicone aux intempéries rencontrées dans des applications de verre collé. Parmi ces intempéries, on peut énumérer les rayons ultra-violets, l'ozone, et les températures élevées et basses.

Le mastic silicone UltraGlaze SSG4400 est compatible avec beaucoup de types de verres traités, de profilés d'alliage fini, de vitrerie, de joints d'étanchéité, de cales d'assise et d'espaceurs.

Cependant, la politique de Momentive Performance Materials¹ consiste à procéder à des expérimentations, différentes d'un projet à l'autre, d'adhérence et de compatibilité de chaque support et composant utilisé pour un assemblage par verre collé sur bâti. Aucune autorisation générale ne sera publiée en ce qui concerne l'adhérence ou la compatibilité du mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé avec les dits matériaux.

Mastic silicone UltraGlaze* SSG4400 pour verre collé

Données typiques du produit (suite)

Conceptions et dimensions des joints

Le professionnel de la conception a l'entière responsabilité de la détermination de la section du cordon de mastic de collage basée sur les charges de résistance au vent, sur les différentiels thermiques prévus, sismiques et autres différentiels et les poids des vitrages.

Les dessins d'atelier, la conception de résistance au vent et les informations de taille de vitre doivent être fournis au service Momentive Performance Materials¹ suffisamment avant le démarrage de la tâche, pour que les dimensions des joints puissent être vérifiées par Momentive Performance Materials¹ avant de procéder à l'installation réelle du mastic.

Les remarques suivantes établissent la procédure proposée à suivre pour recevoir des conseils de la part du service Momentive Performance Materials¹ Silicones pour l'application du mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé.

Éléments à fournir à Momentive Performance Materials¹ :

- Dessins d'architecture et d'atelier pour vérification et pour émettre des remarques
- Exigence de conception de résistance au vent
- Dimensions des vitrages
- Échantillons d'usine de métal, de verre, de joints d'étanchéité, d'espaceurs et de support de cales avec le type générique et le nom du fabricant identifié.

Momentive Performance Materials¹ peut :

- Vérifier et émettre des remarques sur des dessins d'architecture et d'atelier
- Confirmer la section du joint correspondant au critère de conception
- Fournir des données d'adhérence court terme conformément à la méthode de test modifiée ASTM C794
- Établir des résultats d'expérimentation de compatibilité sur des joints d'étanchéité, des espaceurs et des supports de cales
- Conseiller des primaires si besoin

Momentive Performance Materials¹ ne peut pas :

- Concevoir un joint en mastic résistant au vent ou aux différentiels thermiques
- Émettre des commentaires sur l'intégrité de l'ossature du système de bâti métallique
- Un joint d'épaisseur minimum de 6 mm doit être utilisé pour être bien sûr d'injecter le mastic dans la cavité, pour assurer un contact total entre le verre et le cadre métallique tout en ne laissant aucun vide d'air. Des joints de plus grande épaisseur peuvent être requis si le mouvement de cisaillement anticipé dépasse l'amplitude de mouvement de cisaillement du mastic de 12,5% de l'épaisseur du joint. La largeur de contact du mastic, au minimum de 6 mm, peut varier en fonction de la résistance au vent et de la taille de la vitre.

Spécifications

Services techniques

Des informations techniques complémentaires et de la documentation sont disponibles auprès de Momentive Performance Materials.¹ De même les installations du Laboratoire et des documents d'ingénierie sont aussi disponibles sur demande. Tout conseil technique provenant de Momentive Performance Materials,¹ ainsi que toute aide concernant l'application ou la mise en œuvre de tout mastic provenant de l'un de ses représentants sont supposés être fiables mais le service Silicones de Momentive Performance Materials¹ n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, sur toute utilisation ou application pour lequel le conseil est donné.

Mastic silicone UltraGlaze* SSG4400 pour verre collé

Notice d'application

Installation

Préparation de la surface

Le mastic recommandé par Momentive Performance Materials¹ n'offrira une adhérence à long terme que si la surface est préparée et nettoyée convenablement avant qu'il ne soit appliqué. Utiliser les bons matériaux et suivre les procédures prescrites de nettoyage et de préparation de surface sont des étapes à respecter pour permettre une bonne adhérence du mastic.

Matériaux

- Solvant propre, frais, recommandé par Momentive Performance Materials¹
- Linges propres, blancs, non pelucheux ou matériaux approuvés pour l'essuyage
- Couteau à mastic propre, à lame étroite
- Couche d'accrochage si nécessaire

Préparation de la surface et procédures/nettoyage

Enlever tous les matériaux volatiles (tels que les poussières ou la saleté), ainsi que les traces d'huile, de gel ou autres contaminants des supports sur lesquels va être déposé le mastic silicone pour verre collé. Nettoyer les plages de collage des supports comme suit :

- Ne pas utiliser de détergent pour nettoyer le support car des résidus peuvent rester à la surface.
- Utiliser une technique d'essuyage "avec deux chiffons", mouiller un chiffon avec du solvant et essuyer la plage entière avec, correspondant à la surface à nettoyer, puis utiliser le second chiffon pour essuyer le solvant humide de la surface AVANT qu'il ne s'évapore. Laisser le solvant sécher à la surface sans l'essuyer avec un second linge annule toute la procédure de nettoyage parce que les contaminants se redéposent pendant que le solvant sèche.
- N'étalez pas les contaminants supprimés par le solvant sur la plage de la zone à nettoyer. Tout résidu oublié peut décolorer ou tacher la face des panneaux (tels que des façades-rideaux métalliques ou en verre).
- Pendant un nettoyage en profondeur, de joints étroits, entourer le tissu nettoyant autour d'un couteau à mastic à lame étroite. Ceci permet d'appliquer plus de force à la surface à nettoyer.
- Ne procéder au nettoyage, que de la plage de collage qui peut être collée en moins d'une heure. Si des zones nettoyées sont de nouveau exposées à la pluie ou à des contaminants, il faut renettoyer la surface.
- Utiliser des chiffons propres fréquemment, étant donné qu'ils se salissent vite. Il est plus facile de voir la saleté si des chiffons blancs sont utilisés.

Utilisation des solvants

Ne pas tremper des linges d'essuyage déjà utilisés dans le solvant. Ceci ne fait que contaminer le solvant. Nettoyer avec du solvant contaminé peut provoquer des problèmes d'adhérence du mastic. Toujours verser ou pomper le solvant du conteneur vers le linge à essuyer. Toujours utiliser des conteneurs propres pour l'application de solvant et pour son stockage.

Attention

La fumée, les étincelles, la soudure et les flammes de tout type ne doivent pas être autorisées dans les lieux ou à proximité de ceux-ci lors de l'application des solvants.

Primaires

A la fois les natures du support et du mastic silicone déterminent si un primaire est nécessaire et quel type pourrait convenir pour une utilisation particulière.

Lorsqu'ils sont appliqués correctement, les primaires favorisent une adhérence forte et consistante du mastic sur des surfaces difficiles à coller ensemble.

La plupart des primaires sont des mélanges de produits chimiques organiques et inorganiques, de résines et de solvants. NE JAMAIS APPLIQUER UNE COUCHE DE PRIMAIRE SUR DES SURFACES VITREES. Travailler avec les bons matériaux, ainsi que suivre les procédures prescrites, est primordial pour assurer l'utilisation réussie des primaires.

LES PRIMAIRES NE DOIVENT PAS SE SUBSTITUER A UNE BONNE PREPARATION DE LA SURFACE.

Mastic silicone UltraGlaze* SSG4400 pour verre collé

Notice d'application (suite)

Matériaux

- Ruban cache sensible à la pression si nécessaire
- Toiles de protection
- Primaire d'adhérence propre, frais, recommandé par Momentive Performance Materials¹ Silicones.

Procédures

- Cacher les bords du joint si nécessaire pour éviter toute application sur la face des surfaces adjacentes.
- Appliquer une couche fine du primaire sur la surface à coller ou bien avec une brosse à crins ou un chiffon propre, non pelucheux ou d'autres lavettes d'essuyage agréées. Ne pas asperger de primaire dans les creux du vitrage.
- Laisser sécher le primaire avant d'appliquer le mastic. Le temps de séchage dépend des conditions ambiantes, mais la plupart des primaires contiennent des solvants à évaporation rapide, permettant un temps d'attente court (approximativement 15-30 minutes).

Mise en garde

Les primaires contiennent des solvants. La fumée, les étincelles, la soudure et les flammes d'un type quelconque sont interdits à proximité des lieux d'utilisation des solvants.

Cache

- Avant d'appliquer le mastic silicone pour verre collé, utiliser une bande sensible à la pression pour masquer la face extérieure du joint si nécessaire. Coller-le de haut en bas et couvrir les affaissements.
- Utiliser des toiles de protection pour couvrir toutes les surfaces horizontales supposées recevoir le mastic de support, pendant les opérations de mise en œuvre.

Application du mastic silicone pour verre collé :

Le mastic doit être appliqué soigneusement et en suivant les instructions écrites sur le fût. Appliquer le mastic en poussant le cordon de mastic en avant du bec et assurez-vous que la cavité entière est remplie.

IL FAUT EVITER LES POCHEs D'AIR ET LES VIDES LE LONG DES BORDS.

L'opération de mise en œuvre doit être faite avec soin, en forçant le mastic à entrer en contact avec les côtés du joint, permettant ainsi d'éliminer tout vide interne et d'assurer un bon contact avec le support.

Ne pas appliquer avec du savon ou des solutions détergentes.

Méthode d'application

Le mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé doit être mélangé et déposé en utilisant un équipement de mélange bi-composant que l'on trouve facilement chez de nombreux fabricants d'équipements. Cet équipement est spécialement conçu pour mesurer les bonnes proportions du produit de base A et du catalyseur de durcissement B, dans un environnement sans air, pour s'assurer que le mélange résultant, à mettre en place dans des conditions de pression et de volume correct, ne contient pas de bulles d'air. Le mélange manuel est déconseillé.

Consulter Momentive Performance Materials¹ au sujet des procédures de démarrage et d'arrêt de l'équipement de pompage recommandé qui couvrent les pressions correctes de fonctionnement, les appareils de mélange et les exigences de vidange

Pas d'obligation de nuancement des composants A et B du mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé. Le catalyseur de durcissement B est sensible à l'humidité et ne doit pas être exposé à l'air libre pendant une durée prolongée. Il peut nécessiter un mélange manuel avant d'être placé dans le conteneur dans l'équipement de pompage.

La durée de travail et le durcissement peuvent être modifiés en changeant les proportions de produit de base A et du catalyseur de durcissement B. Le mastic silicone UltraGlaze SSG4400 peut être utilisé avec des proportions pondérées A sur B de 12,5:1 à 11:1 (de 8,9:1 à 7,9:1 pour le volume). Les températures peuvent affecter le temps de durcissement et la durée de travail. Les températures élevées peuvent accélérer le processus de durcissement, alors que les températures basses retardent le durcissement.

Mastic silicone UltraGlaze* SSG4400 pour verre collé

Notice d'application (suite)

Tableau 1

PROPORTIONS DE MELANGE	
Proportion recommandée	
Pondérée	En volume
11,0:1	7,9:1
11,5:1	8,2:1
12,0:1	8,6:1
12,5:1	8,9:1

Maintenance

Si des réparations sont requises, utiliser le mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé comme le suggère Momentive Performance Materials.¹ Nettoyer les surfaces de la zone endommagée avec le solvant approprié avant d'appliquer de nouveau le mastic.

Manutention et sécurité

Précautions

Les Fiches de sécurité (MSDS) sont disponibles sur demande auprès de Momentive Performance Materials.¹ Des informations similaires sur des solvants et autres produits chimiques utilisés avec les produits Momentive Performance Materials¹ peuvent être obtenues auprès de vos fournisseurs.

Lorsque les solvants sont utilisés, des précautions importantes de sécurité doivent être observées. Tous les solvants doivent être utilisés uniquement dans des endroits bien ventilés. Une exposition à des concentrations en vapeur élevées doit être évitée. Lorsque des solvants inflammables sont utilisés, le stockage, le mélange, et l'application doivent avoir lieu dans des endroits éloignés de sources de chaleur, d'étincelles, de flammes ou d'autres sources d'inflammation.

Les composants A et B du mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé peuvent provoquer des irritations bénignes aux yeux lors de contact prolongé. En cas de contact avec les yeux, les rincer abondamment avec de grandes quantités d'eau pendant au moins 15 minutes et demander un avis médical si l'irritation persiste. Ce mélange ne doit pas être en contact avec de la nourriture, des médicaments ou des produits de beauté.

Stockage et période de garantie

Les durées limites de stockage pour A et B sont respectivement de 18 et 12 mois à partir de la date de fabrication (voir : 'à utiliser avant la date limite...' sur la déclaration de conformité) lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine, non ouverts, en dessous de 25°C dans un local sec. Il faut éviter de le stocker à l'extérieur lorsqu'il gèle ou quand la température dépasse 25°C.

Disponibilité

Disponibilité : le mastic silicone UltraGlaze SSG4400 pour verre collé est disponible auprès des revendeurs.

Etat du brevet

Aucun contenu de ce document ne devra faire l'objet d'une analyse pour démontrer la non-existence de tout brevet pertinent ou pour prendre la permission, être incité à ou recommander de se lancer dans une invention couverte par un brevet quelconque, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.

Sécurité du produit, manutention et stockage

Les clients envisageant l'utilisation de ce produit doivent lire soigneusement la dernière Fiche de sécurité et bien noter sur l'étiquette les informations de sécurité produit, les instructions de manutention, l'équipement de protection personnelle si besoin, ainsi que toutes les conditions de stockage spéciales nécessaires. Les Fiches de sécurité sont disponibles à l'adresse www.momentive.com ou, sur demande, auprès de tout représentant de Momentive Performance Materials.¹ L'utilisation d'autres matériaux conjointement avec des mastics de Momentive Performance Materials¹ (par exemple, des primaires) peut nécessiter des précautions supplémentaires. Veuillez bien lire et suivre les informations de sécurité fournies par le fabricant des dits autres matériaux.

Mastic silicone UltraGlaze* SSG4400 pour verre collé

Service d'urgence

Momentive Performance Materials¹ assure un service d'urgence à toute heure pour ses produits. Le Conseil American Chemistry Council (CHEMTREC), le Transport Canada (CANUTEC), et le Chemical Emergency Agency Service assurent aussi un service d'urgence à toute heure pour tous les produits chimiques :

Régions dans le monde	Produits Commercialisés par GE	Tous les Produits Chimiques
Etats-Unis (continent), Porto Rico	518.233.2500	CHEMTREC: 800.424.9300
Alaska, Hawaii	518.233.2500	CHEMTREC: 800.424.9300
Canada	518.233.2500	CANUTEC: 613.996.6666 (collect) or CHEMTREC: 800.424.9300
Europe, Moyen-Orient, Afrique	+32.(0)14.58.45.45 (Belgium)	CHEMTREC: +1-703.527.3887 (collect)
Amérique Latine, Asie/Pacifique, toutes les autres régions dans le monde entier	+518.233.2500	CHEMTREC: +1-703.527.3887 (collect)
En mer	Le système radio des Garde-Côtes aux Etats-Unis, qui peut directement joindre Momentive Performance Materials ¹ au numéro 518.233.2500	CHEMTREC: 800.424.9300

N'ATTENDEZ PAS. Téléphonnez en cas de doute. Un spécialiste pourra vous donner un conseil suite à votre demande.

CENTRES D'ASSISTANCE A LA CLIENTELE

Amérique du Nord

E cs-na.silicones@momentive.com

• Fluides spécialisés	T +1.800.523.5862	F +1.304.746.1654
• UA, Silanes, Résines et Spécialités	T +1.800.334.4674	F +1.304.746.1623
• Produits Radio TV - Elastomères	T +1.800.332.3390	F +1.304.746.1623
• Mastics et Colles et Construction	T +1.877.943.7325	F +1.304.746.1654

Amérique Latine

E cs-la.silicones@momentive.com

• Argentine et Chili	T +54.11.4862.9544	F +54.11.4862.9544
• Brésil	T +55.11.4534.9650	F +55.11.4534.9660
• Mexique et Amérique Centrale	T +52.55.5899.5135	F +52.55.5899.5138
• Venezuela, Equateur, Pérou Colombie et Caraïbes	T +58.212.285.2149	F +58.212.285.2149

Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde

E cs-eur.silicones@momentive.com

T +00.800.4321.1000
T +31.164.225350

Pacifique

E cs-ap.silicones@momentive.com

T +0120.975.400 F +81.276.31.6259
T +0.81.276.20.6182

Service d'assistance téléphonique à l'international

T +1.607.786.8131 F +1.607.786.8309
T +1.800.295.2392

Consultez notre site web à l'adresse Momentive.com

THE MATERIALS, PRODUCTS AND SERVICES OF MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS USA INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS ASIA PACIFIC PTE. LTD., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS WORLDWIDE INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS GmbH, THEIR SUBSIDIARIES AND AFFILIATES DOING BUSINESS IN LOCAL JURISDICTIONS (collectively "SUPPLIERS"), ARE SOLD BY THE RESPECTIVE LEGAL ENTITY OF THE SUPPLIER SUBJECT TO SUPPLIERS' STANDARD CONDITIONS OF SALE, WHICH ARE INCLUDED IN THE APPLICABLE DISTRIBUTOR OR OTHER SALES AGREEMENT, PRINTED ON THE BACK OF ORDER ACKNOWLEDGMENTS AND INVOICES, AND AVAILABLE UPON REQUEST. ALTHOUGH ANY INFORMATION, RECOMMENDATIONS, OR ADVICE CONTAINED HEREIN IS GIVEN IN GOOD FAITH, SUPPLIERS MAKE NO WARRANTY OR GUARANTEE, EXPRESS OR IMPLIED, (i) THAT THE RESULTS DESCRIBED HEREIN WILL BE OBTAINED UNDER END-USE CONDITIONS, OR (ii) AS TO THE EFFECTIVENESS OR SAFETY OF ANY DESIGN INCORPORATING SUPPLIERS' PRODUCTS, MATERIALS, SERVICES, RECOMMENDATIONS OR ADVICE. AFOREMENTIONED EXCLUSIONS OR LIMITATION OF LIABILITY ARE NOT APPLICABLE TO THE EXTENT THAT THE END-USE CONDITIONS AND/OR INCORPORATION CONDITIONS CORRESPOND TO THE RECOMMENDED CONDITIONS OF USE AND/OR OF INCORPORATION AS DESCRIBED BY SUPPLIER IN ITS PRODUCT DATA SHEET AND/OR PRODUCT SPECIFICATIONS. EXCEPT AS PROVIDED IN SUPPLIERS' STANDARD CONDITIONS OF SALE, SUPPLIERS AND THEIR REPRESENTATIVES SHALL IN NO EVENT BE RESPONSIBLE FOR ANY LOSS RESULTING FROM ANY USE OF ITS MATERIALS, PRODUCTS OR SERVICES DESCRIBED HEREIN.

Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of Suppliers' materials, services, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating Suppliers' products, materials, or services will be safe and suitable for use under end-use conditions. Nothing in this or any other document, nor any oral recommendation or advice, shall be deemed to alter, vary, supersede, or waive any provision of Suppliers' Standard Conditions of Sale or this Disclaimer, unless any such modification is specifically agreed to in a writing signed by Suppliers. No statement contained herein concerning a possible or suggested use of any material, product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Suppliers or any of its subsidiaries or affiliates covering such use or design, or as a recommendation for the use of such material, product, service or design in the infringement of any patent or other intellectual property right.