



UltraGlaze* SSG4000E

mastic silicone pour vitrage extérieur collé

Description du produit

Le mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé est un mastic mono composant, à haute résistance, durcissement neutre, spécialement conçu et expérimenté pour la mise en œuvre des pans de verre de façade-rideau.

Propriétés typiques de performance

Les caractéristiques de performance comprennent les points suivants :

- Mastic pour verre collé sur ossature, de haute résistance ayant une adhérence très forte sur de nombreuses structures de bâtiments. Les expérimentations préalables sur les cadres sont nécessaires pour tous les projets de verre collé.
- Compatible avec les mastics silicones de Momentive Performance Materials¹ pour le collage des vitrages isolants.
- Faible odeur
- Durée d'application moyenne
- Sous-produit à durcissement non-corrosif

Conditionnement

Le mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé est disponible en sachets de 600 ml et en fûts de 290 kg.

Couleur

Le mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé n'est disponible qu'en noir.

¹ Momentive Performance Materials est une licence exclusive de General Electric

Momentive Performance Materials is an exclusive licensee of General Electric. Momentive Performance Materials provides versatile materials as the starting point for its creative approach to ideas that help enable new developments across hundreds of industrial and consumer applications.

We are helping customers solve product, process, and performance problems; our silanes, fluids, elastomers, sealants, resins, adhesives, urethane additives, and other specialty products are delivering innovation in everything from car engines to biomedical

devices. From helping to develop safer tires and keeping electronics cooler, to improving the feel of lipstick and ensuring the reliability of adhesives, our technologies and enabling solutions are at the frontline of innovation.



Exclusive
Licensee

Mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé

Applications principales

Le mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé est conçu pour des applications de collage dans les bâtiments tels que les vitrages des pans de verre de façades-rideaux, soit sur site ou en atelier qui sont collés à l'ossature métallique à l'aide du mastic. Ce mastic peut aussi être utilisé comme joint d'étanchéité par lequel transitent les charges climatiques dans les cas de verre sur verre.

Limitations

Les utilisations de verre collé nécessitent une autorisation écrite de la part de Momentive Performance Materials¹ pour l'utilisation du mastic UltraGlaze SSG 4000E pour chaque projet de construction. Une étude sur plan et une expérimentation préalable sur le support, comme le souligne le Guide du verre collé au mastic silicone publié tout récemment, doivent être menés à bien avant d'utiliser le mastic sur un projet. L'étude et le test diffèrent d'une tâche à l'autre. Aucune autorisation générale n'est donnée par Momentive Performance Materials¹ pour des applications de verre collé. N'utiliser que des supports de cales et des espaceurs homologués pour s'assurer de la compatibilité et la fonction du mastic.

Données techniques

Le mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé présente une résistance excellente au rayonnement ultraviolet, à l'ozone, aux températures élevées et basses, et à la vapeur d'eau. Il est compatible avec beaucoup de types de vitrage traité, de profilés d'alliage fini, de joints d'étanchéité, de vitrerie, de support de cales et d'espaceur. La politique de Momentive Performance Materials¹ consiste à procéder à des expérimentations, différentes d'un projet à l'autre, d'adhésion et de compatibilité de chaque support et composant utilisés pour un assemblage par verre collé sur bâti, afin de s'assurer d'une performance optimale. Aucune autorisation générale ne sera publiée en ce qui concerne l'adhésion ou la compatibilité du mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé avec les dits matériaux.

Services techniques

Des informations techniques complémentaires et de la documentation sont disponibles auprès de Momentive Performance Materials.¹ De même les installations du Laboratoire et des documents d'ingénierie sont aussi disponibles sur demande. Tout conseil technique provenant de Momentive Performance Materials,¹ ainsi que toute aide concernant l'utilisation ou la mise en œuvre de tout mastic provenant de l'un de ses représentants sont supposés être fiables mais le service Silicones de Momentive Performance Materials¹ n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, sur toute utilisation ou application pour lequel le conseil est donné.

Données propriétés typiques

Propriétés typiques		
Dureté, Shore-A	42	ISO 868
Résistance à la traction, MPa	1,8	ISO 37, S 2
Module d'élasticité © 100% à la traction, MPa	0,8	ISO 37, S 2
Allongement à la rupture, %	500	ISO 37, S 2
Densité, g/cm ³	1,52	
Taux d'application, g/min	100	orifice 6 mm, 2 bar
Fluage, retrait, mm	< 2	ISO 7390
Temps de séchage, en min	60	
Durée d'application en minutes	20	
Adhésion au pelage, verre	kN/m	5

Notices d'application

Conceptions et dimensions des joints

Le professionnel de la conception a l'entière responsabilité de la détermination de la section du cordon de mastic de collage basée sur les charges de résistance au vent, sur les différentiels thermiques prévus et les poids des vitrages. La section du cordon devra être vérifiée par Momentive Performance Materials¹ avant de procéder à l'application réelle du mastic. L'usine de fabrication / l'entrepreneur de vitrerie doit fournir des plans d'atelier mettant en évidence les renseignements concernant la résistance au vent et les dimensions des vitrages.

Les remarques suivantes établissent la procédure proposée à suivre pour recevoir des conseils de la part du service Silicones de Momentive Performance Materials¹ quant à l'utilisation du mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E.

Éléments à fournir à Momentive Performance Materials¹:

- Dessins d'architecture et d'atelier pour vérification et pour émettre des remarques
- Exigence de conception de résistance au vent
- Dimensions des vitrages
- Échantillons d'usine de métal, de verre, de joints d'étanchéité, d'espaceurs et de support de cales avec le type générique et le nom du fabricant identifié.

Momentive Performance Materials¹ peut :

- Vérifier et émettre des remarques sur des dessins d'architecture et d'atelier
- Confirmer la section du joint correspondant au critère de conception
- Fournir des données d'adhérence court terme conformément à la méthode de test modifiée ASTM C794
- Établir des résultats d'expérimentation de compatibilité sur des joints d'étanchéité, des espaceurs et des supports de cales
- Conseiller des primaires si besoin

Momentive Performance Materials¹ ne peut pas :

- Concevoir un joint en mastic résistant au vent ou aux différentiels thermiques
- Émettre des commentaires sur l'intégrité de l'ossature du système de bâti métallique
- Fournir des données pour une performance à long terme. Un joint d'épaisseur minimum de 6 mm doit être utilisé pour être bien sûr d'injecter le mastic dans la cavité, pour assurer un contact total entre le verre et le cadre métallique tout en ne laissant aucun vide d'air. Des joints de plus grande épaisseur peuvent être requis pour autoriser plus de mouvement. Contacter Momentive Performance Materials¹ pour déterminer l'épaisseur du joint requis afin de permettre le mouvement pour des applications de verre collé sur bâti. La largeur de contact du mastic peut varier en fonction de la conception de résistance au vent et de la dimension du vitrage.

Préparation de la surface

Aucun mastic n'offrira une adhérence à long terme sur un support quelconque si la surface n'est pas préparée et nettoyée convenablement avant qu'il ne soit appliqué. Utiliser les bons matériaux et suivre les procédures prescrites de nettoyage et de préparation de surface sont des étapes à respecter pour permettre une bonne adhérence du mastic.

Matériaux

- Solvant propre, frais, recommandé par le fabricant de mastic silicone pour bâti
- Linges propres, blancs, non pelucheux ou matériaux approuvés pour l'essuyage
- Couteau à mastic propre, à lame étroite
- Couche d'accrochage si nécessaire

Notices d'application (suite)

Préparation de la surface et procédures/nettoyage

Enlever tous les matériaux volatiles (tels que les poussières ou la saleté), ainsi que les traces d'huile, de gel ou autres contaminants des supports sur lesquels va être déposé le mastic silicone pour verre collé. Nettoyer les plages de collage des supports comme suit :

Ne pas utiliser de détergent pour nettoyer le support car des résidus peuvent rester à la surface.

Utiliser une technique d'essuyage avec deux chiffons :

- Mouiller un chiffon avec du solvant et essuyer la plage de collage entière, puis.
- Utiliser le second chiffon pour essuyer le solvant humide de la surface AVANT qu'il ne s'évapore. Laisser le solvant sécher à la surface sans l'essuyer avec un second linge annule toute la procédure de nettoyage parce que les contaminants se redéposent pendant que le solvant sèche.
- N'éalez pas les contaminants supprimés par le solvant sur la plage de la zone à nettoyer. Tout résidu oublié peut décolorer ou tacher la face des panneaux (tels que des façades-rideaux métalliques ou en verre).
- Pendant un nettoyage en profondeur, de joints étroits, entourer le tissu nettoyant autour d'un couteau à mastic à lame étroite. Ceci permet d'appliquer plus de force à la surface à nettoyer.
- Ne procéder au nettoyage, que de la plage de collage qui peut être collée en moins d'une heure. Si des zones nettoyées sont de nouveau exposées à la pluie ou à des contaminants, il faut nettoyer la surface à nouveau.
- Utiliser des chiffons propres fréquemment, étant donné qu'ils se salissent vite. Il est plus facile de voir la saleté si des chiffons blancs sont utilisés.

Pour l'utilisation des solvants

Ne pas tremper des lavettes d'essuyage déjà utilisées dans le solvant. Ceci ne fait que contaminer le solvant. Nettoyer avec du solvant contaminé peut provoquer des problèmes d'adhérence du mastic. Toujours utiliser des conteneurs propres pour l'utilisation de solvant et pour son stockage.

Attention

La fumée, les étincelles, la soudure et les flammes de tout type ne doivent pas être autorisées dans les lieux ou à proximité de celles-ci lors de l'utilisation des solvants.

Suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette des mises en garde relatives à l'utilisation du solvant.

Primaires

A la fois les natures du support et du mastic silicone déterminent si un primaire est nécessaire et quel type pourrait convenir pour une utilisation particulière.

Lorsqu'ils sont appliqués correctement, les primaires favorisent une adhérence forte et consistante du mastic sur des surfaces difficiles à coller ensemble.

La plupart des primaires sont des mélanges de produits chimiques organiques et inorganiques, de résines et de solvants. NE JAMAIS APPLIQUER UNE COUCHE DE PRIMAIRE SUR DES SURFACES VITREES. Travailler avec les bons matériaux, ainsi que suivre les procédures prescrites, est primordial pour assurer l'utilisation réussie des primaires.

LES PRIMAIRES NE DOIVENT PAS SE SUBSTITUER A UNE BONNE PREPARATION DE LA SURFACE.

Matériaux

- Ruban cache sensible à la pression si nécessaire
- Toiles de protection
- Primaire d'adhérence propre, frais, recommandé par le fabricant de mastic silicone pour le verre collé

Procédures

Voici des consignes faciles à suivre lorsqu'on utilise une couche d'accrochage d'un primaire d'adhérence :

- Cacher les bords du joint si nécessaire pour éviter toute application sur la face des surfaces adjacentes.
- Appliquer une couche fine du primaire sur la surface à coller ou bien avec une brosse à crins ou un chiffon propre, non pelucheux ou d'autres lavettes d'essuyage agréées. Ne pas asperger de primaire dans les creux du vitrage.
- Laisser sécher le primaire avant d'appliquer le mastic. Le temps de séchage dépend des conditions ambiantes, mais la plupart des primaires contiennent des solvants à évaporation rapide, permettant un temps d'attente court (approximativement 30 minutes).

Mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé

Notices d'application (suite)

Mise en garde

Les primaires contiennent des solvants. La fumée, les étincelles, la soudure et les flammes d'un type quelconque sont interdits à proximité des lieux d'utilisation des solvants.

Cache

- Avant d'appliquer le mastic silicone pour verre collé, utiliser une bande sensible à la pression pour masquer la face extérieure du joint, si nécessaire. Coller-le de haut en bas et couvrir les affaissements.
- Utiliser des toiles de protection pour couvrir toutes les surfaces horizontales supposées recevoir le mastic en trop, pendant les opérations de mise en œuvre.

Application du mastic silicone pour verre collé :

- Le mastic doit être appliqué soigneusement et en suivant les instructions écrites sur le fût.
- Appliquer le mastic en poussant le cordon de mastic en avant du bec et assurez-vous que la cavité entière est remplie. IL FAUT EVITER LES POCHES D'AIR ET LES VIDES LE LONG DES BORDS.
- L'opération de mise en œuvre doit être faite avec soin, en forçant le mastic à entrer en contact avec les côtés du joint, permettant ainsi d'éliminer tout vide interne et d'assurer un bon contact avec le support.
- Ne pas appliquer avec de l'eau, du savon ou des solutions détergentes.

Méthode d'application

Le mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé peut être mis en place directement à partir de cartouches. Le mastic peut aussi être mis en place à partir de fûts équipés d'une pompe. Consulter Momentive Performance Materials¹ pour s'informer sur l'équipement de pompage approprié et les procédures de pompage.

Maintenance

Aucune maintenance n'est requise. Si le mastic silicone est endommagé, remplacez la section endommagée. Nettoyer les surfaces des zones endommagées et réparer avec du mastic silicone frais.

Manutention et sécurité

Les Fiches de sécurité sont disponibles sur demande auprès de Momentive Performance Materials.¹ Des informations similaires sur des solvants et autres produits chimiques utilisés avec les produits Momentive Performance Materials¹ peuvent être obtenues auprès de vos fournisseurs.

Lorsque les solvants sont utilisés, des précautions importantes de sécurité doivent être observées. Tous les solvants doivent être utilisés uniquement dans des endroits bien ventilés. Une exposition à des concentrations élevées en vapeur doit être évitée. Lorsque des solvants inflammables sont utilisés, le stockage, le mélange, et l'application doivent avoir lieu dans des endroits éloignés de sources de chaleur, d'étincelles, de flammes ou d'autres sources d'inflammation.

Mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé

Stockage et période de garantie

La durée limite de stockage garantie du mastic est indiquée par le message 'à utiliser avant la date limite ...' sur les documents fournis et dure au minimum 4 mois lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine, non ouvert et dans un local dont la température ne dépasse pas 27°C.

Disponibilité

Le mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E est disponible directement auprès de Momentive Performance Materials.¹ Pour des informations de disponibilité et de tarif, contacter un revendeur local ou le Centre Technique Momentive Performance Materials¹ le plus proche

Etat du brevet

Aucun contenu de ce document ne devra faire l'objet d'une analyse pour démontrer la non-existence de tout brevet pertinent ou pour prendre la permission, être incité à ou recommander de se lancer dans une invention couverte par un brevet quelconque, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.

Sécurité du produit, manutention et stockage

Les clients envisageant l'utilisation de ce produit doivent lire soigneusement la dernière Fiche de sécurité et bien noter sur l'étiquette les informations de sécurité produit, les instructions de manutention, l'équipement de protection personnelle si besoin, ainsi que toutes les conditions de stockage spéciales nécessaires. Les Fiches de sécurité sont disponibles à l'adresse www.momentive.com ou, sur demande, auprès de tout représentant de Momentive Performance Materials.¹ L'utilisation d'autres matériaux conjointement avec des mastics de Momentive Performance Materials¹ (par exemple, des primaires) peut nécessiter des précautions supplémentaires. Veuillez bien lire et suivre les informations de sécurité fournies par le fabricant des dits autres matériaux.

Mastic silicone UltraGlaze SSG 4000E pour verre collé

Service d'urgence

Momentive Performance Materials¹ assure un service d'urgence à toute heure pour ses produits. Le Conseil American Chemistry Council (CHEMTREC), le Transport Canada (CANUTEC), et le Chemical Emergency Agency Service assurent aussi un service d'urgence à toute heure pour tous les produits chimiques :

Régions dans le monde	Produits Commercialisés par GE	Tous les Produits Chimiques
Etats-Unis (continent), Porto Rico	518.233.2500	CHEMTREC: 800.424.9300
Alaska, Hawaii	518.233.2500	CHEMTREC: 800.424.9300
Canada	518.233.2500	CANUTEC: 613.996.6666 (collect) or CHEMTREC: 800.424.9300
Europe, Moyen-Orient, Afrique	+32.(0)14.58.45.45 (Belgium)	CHEMTREC: +1-703.527.3887 (collect)
Amérique Latine, Asie/Pacifique, toutes les autres régions dans le monde entier	+518.233.2500	CHEMTREC: +1-703.527.3887 (collect)
En mer	Le système radio des Garde-Côtes aux Etats-Unis, qui peut directement joindre Momentive Performance Materials ¹ au numéro 518.233.2500	CHEMTREC: 800.424.9300

N'ATTENDEZ PAS. Téléphonez en cas de doute. Un spécialiste pourra vous donner un conseil suite à votre demande.

CENTRES D'ASSISTANCE A LA CLIENTELE

Amérique du Nord	E cs-na.silicones@momentive.com		
	• Fluides spécialisés	T +1.800.523.5862	F +1.304.746.1654
	• UA, Silanes, Résines et Spécialités	T +1.800.334.4674	F +1.304.746.1623
	• Produits Radio TV - Elastomères	T +1.800.332.3390	F +1.304.746.1623
	• Mastics et Colles et Construction	T +1.877.943.7325	F +1.304.746.1654
Amérique Latine	E cs-la.silicones@momentive.com		
	• Argentine et Chili	T +54.11.4862.9544	F +54.11.4862.9544
	• Brésil	T +55.11.4534.9650	F +55.11.4534.9660
	• Mexique et Amérique Centrale	T +52.55.5899.5135	F +52.55.5899.5138
	• Venezuela, Equateur, Pérou Colombie et Caraïbes	T +58.212.285.2149	F +58.212.285.2149
Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde	E cs-eur.silicones@momentive.com		T +00.800.4321.1000
			T +31.164.225350
Pacifique	E cs-ap.silicones@momentive.com		T +0120.975.400
			T +0.81.276.20.6182
Service d'assistance téléphonique à l'international		T +1.607.786.8131	F +1.607.786.8309
		T +1.800.295.2392	
Consultez notre site web à l'adresse Momentive.com			

THE MATERIALS, PRODUCTS AND SERVICES OF MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS USA INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS ASIA PACIFIC PTE. LTD., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS WORLDWIDE INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS GmbH, THEIR SUBSIDIARIES AND AFFILIATES DOING BUSINESS IN LOCAL JURISDICTIONS (collectively "SUPPLIERS"), ARE SOLD BY THE RESPECTIVE LEGAL ENTITY OF THE SUPPLIER SUBJECT TO SUPPLIERS' STANDARD CONDITIONS OF SALE, WHICH ARE INCLUDED IN THE APPLICABLE DISTRIBUTOR OR OTHER SALES AGREEMENT, PRINTED ON THE BACK OF ORDER ACKNOWLEDGMENTS AND INVOICES, AND AVAILABLE UPON REQUEST. ALTHOUGH ANY INFORMATION, RECOMMENDATIONS, OR ADVICE CONTAINED HEREIN IS GIVEN IN GOOD FAITH, SUPPLIERS MAKE NO WARRANTY OR GUARANTEE, EXPRESS OR IMPLIED, (i) THAT THE RESULTS DESCRIBED HEREIN WILL BE OBTAINED UNDER END-USE CONDITIONS, OR (ii) AS TO THE EFFECTIVENESS OR SAFETY OF ANY DESIGN INCORPORATING SUPPLIERS' PRODUCTS, MATERIALS, SERVICES, RECOMMENDATIONS OR ADVICE. AFOREMENTIONED EXCLUSIONS OR LIMITATION OF LIABILITY ARE NOT APPLICABLE TO THE EXTENT THAT THE END-USE CONDITIONS AND/OR INCORPORATION CONDITIONS CORRESPOND TO THE RECOMMENDED CONDITIONS OF USE AND/OR OF INCORPORATION AS DESCRIBED BY SUPPLIER IN ITS PRODUCT DATA SHEET AND/OR PRODUCT SPECIFICATIONS. EXCEPT AS PROVIDED IN SUPPLIERS' STANDARD CONDITIONS OF SALE, SUPPLIERS AND THEIR REPRESENTATIVES SHALL IN NO EVENT BE RESPONSIBLE FOR ANY LOSS RESULTING FROM ANY USE OF ITS MATERIALS, PRODUCTS OR SERVICES DESCRIBED HEREIN.

Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of Suppliers' materials, services, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating Suppliers' products, materials, or services will be safe and suitable for use under end-use conditions. Nothing in this or any other document, nor any oral recommendation or advice, shall be deemed to alter, vary, supersede, or waive any provision of Suppliers' Standard Conditions of Sale or this Disclaimer, unless any such modification is specifically agreed to in a writing signed by Suppliers. No statement contained herein concerning a possible or suggested use of any material, product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Suppliers or any of its subsidiaries or affiliates covering such use or design, or as a recommendation for the use of such material, product, service or design in the infringement of any patent or other intellectual property right.